

PPS-40GF

	Norma	Jednostka	Wartość
Właściwości ogólne			
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	1,65
Absorpcja wody (nasylenie)	ISO 62	%	0,02
Higroskopijność	ISO 62	%	0,01
Maksymalna temperatura użytkowa	UL746B	°C	230
Minimalna temperatura użytkowa	UL746B	°C	0
Właściwości mechaniczne			
Naprężenie przy granicy plastyczności	ISO 527	MPa	83
Wydłużanie przy granicy plastyczności	ISO 527	%	-
Wytrzymałość na zerwanie	ISO 527	MPa	185
Wydłużanie przy zerwaniu	ISO 527	%	4
Udarność	ISO 179	kJ/m ²	26
Udarność z karbem	ISO 179	kJ/m ²	-
Twardość kulkowa	ISO 2039	MPa	320 / M 100
Twardość Shore'a D	ISO 368	-	-
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	145
Moduł sprężystości podłużnej	ISO 527	MPa	7630
Właściwości termiczne			
Temperatura mięknięcia badana igłą Vicata VST/B/50	ISO 306	°C	-
Temperatura mięknięcia badana igłą Vicata VST/A/50	ISO 306	°C	-
Temperatura gwarantująca zachowanie kształtu HDT/B	ISO 75	°C	-
Temperatura gwarantująca zachowanie kształtu HDT/A	ISO 75	°C	260
Współczynnik rozszerzalności liniowej	ISO 11359	K ⁻¹ *10 ⁻⁴	0,3
Przewodność cieplna	ISO 22007-4	W/(m*K)	0,25
Temperatura zeszklenia	ISO 3146	°C	90
Zakres topnienia kryształu	ISO 3146	°C	280
Właściwości elektryczne			
Specyficzna rezystancja skrośna	IEC 60093	Ω*cm	≥10 ¹³
Opór powierzchniowy	IEC 60093	Ω	≥10 ¹³
Przenikalność dielektryczna względna przy 1MHz	IEC 60250	-	4
Współczynnik strat dielektrycznych przy 1MHz	IEC 60250	-	0,004
Wytrzymałość dielektryczna	IEC 60243-1	kV/mm	28
Odporność na prądy pełzające	IEC 60112	V	CTI 125
Właściwości inne			
Możliwość klejenia	-	-	+
Obojętność fizjologiczna zgodnie z	EEC FDA	- -	+ +
Zachowanie przy spalaniu	UL 94	-	V-0
Indeks tlenowy	ASTM D2863	%	-
Odporność na UV	-	-	0

Wyjaśnienie symboli:

b.z.	= bez zerwania
+	= tak
o	= warunkowo
-	= nie

Dane są wartościami orientacyjnymi i mogą ulegać zmianie w zależności od metody obróbki i próbek pobranych do badania. Z reguły chodzi tu o średnie wartości pomiarów wykonanych na płytach wylaczanych o grubości 4 mm. Możliwe są wyjątki, jeśli płyty w tej grubości nie są dostępne. Danych nie można stosować bezwzględnie w odniesieniu do detali gotowych. Osoba dokonująca obróbki lub użytkownik powinien sprawdzić, czy materiały nadają się do konkretnego zastosowania. Parametry techniczne stanowią jedynie pomoc w planowaniu. Nie są one jednak gwarancją konkretnych właściwości danego materiału.